



TYPE 5.5/7.5 kW

TYPE 2.2/3.7 kW

省エネ運転・分離方法特許取得済み
「特許第 5559755 号」

Nitrogen Gas Generator

コンプレッサ内蔵型 窒素ガス発生装置

N₂ IMPACT II

コンプレッサ、ドライヤ内蔵型 N₂ IMPACT Series は、発生量を最大 27.3% 増量して、N₂ IMPACT II として生まれ変わりました。
また、本機種で採用しております Ecoモード技術は特許を取得しました。

特徴



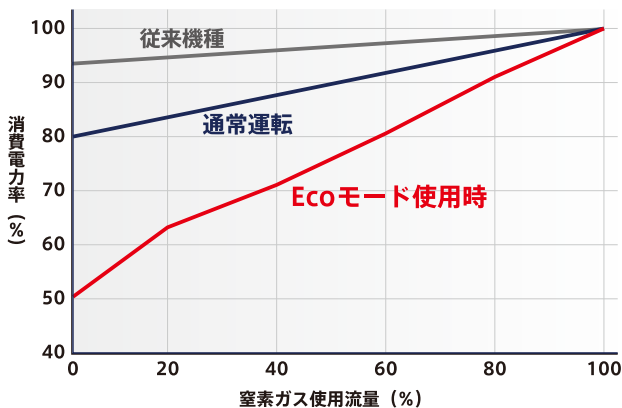
Ecoモード搭載

～窒素ガスの使用量により、最大49%の電力を削減～

新開発の省エネプログラムにより、駆動電力の大幅な削減が可能になりました。従来機種では N₂ ガス使用量が減少しても駆動電力は一定でしたが、N₂ IMPACT series では N₂ ガスの使用量と制御プロセスを無段階に自動演算する事で、使用流量に応じた省エネ運転が選択できるようになりました。

※2 次側の N₂ ガス使用条件により本モードの選択が適さない場合があります。

Ecoモード使用時の消費電力 (TYPE3.7kW の参考値)



N₂ 発生量が最大 27.3% 増加

N₂ 発生プロセスの改良により、既存シリーズと同じモータ出力のコンプレッサを使用し、N₂ ガスの発生量を最大 27.3% 増加することを実現しました。



外部エア供給機能を標準搭載

外部からのエア供給で、装置を稼働させることが可能です。コンプレッサトラブル時のバックアップ運転の他、工場エアの有効活用等、工場全体の省エネも期待できます。

(供給エアの条件は別途お問い合わせください。)



メンテナンス性の向上 ～手間とコストを削減～

PSA、コンプレッサの一括メンテナンスにより、メンテナンスコストを削減できます。また、高耐久コンプレッサの採用により、メンテナンス周期を約 2 倍に延長しました。(当社比) 警告・異常・メンテナンスの履歴がタッチパネルに記録・表示でき、機器の管理が容易です。



オイルフリースクロールコンプレッサの採用

スクロールコンプレッサの採用により、低振動・低騒音を実現しました。



高機能化を実現

8.2 インチタッチパネルを採用し、操作性、機能性を向上。画面にはアイコンを採用し、多機能ながら簡単操作を実現しました。



メイン画面

装置運転状況の確認と、各画面の選択を行います。アイコンを多く使用し、操作性を追求したスタイルで構成です。



フローシート画面

各機器の動作状況を表示し、窒素ガス発生プロセスの確認が可能。また、装置内各所の圧力、温度、製品ガスの流量、濃度を一目で確認が可能です。



タイマー設定画面

タイマー運転モードでは、7 種類のタイマーバリエーションを設定可能。時間、曜日の設定により自動運転が可能です。



各種履歴画面

異常、警告、メンテナンスの 3 種類の履歴を表示することが可能。メンテナンス時に故障内容を予測し迅速な対応ができるほか、確実な保守点検の実施が可能です。



メンテナンス設定画面

メンテナンス時間・警告値の設定や、積算流量、運転時間等を管理することができます。メンテナンス内容は、設定時間毎に警告表示され、履歴に登録されるため、確実な保守点検が可能です。



グラフモニター画面

圧力 4 点、ガス濃度 1 点をグラフ化して表示することができ、機器の問題点の解析ができます。

仕 様

	TYPE 2.2kW			TYPE 3.7kW		
形式	2NCP-2.2 II	3NCP-2.2 II	4NCP-2.2 II	2NCP-3.7 II	3NCP-3.7 II	4NCP-3.7 II
純度 (%)※1	99	99.9	99.99	99	99.9	99.99
圧力 (MPa)	0.5	0.55	0.55	0.5	0.55	0.55
N ₂ 発生量 (Nm ³ /H) ※2	5.2	3.7	2.8	8.8	6.5	4.8
製品ガス露点	-55℃以下					
騒音値 (dB) ※3	62					
周囲温度 / 湿度	5 ～ 35℃/10 ～ 80%RH (結露無き事)					
必要換気風量 (m ³ /min)	50			55		
装置寸法 (W×D×H)	780×840×1590					
装置重量 (kg)	400			440		
消費電力 (kW) ※4	2.7(2.2)			4.05(3.7)		
電源電圧	AC200V (190～210) 三相 50/60Hz					

	TYPE 5.5kW			TYPE 7.5kW		
形式	2NCP-5.5 II	3NCP-5.5 II	4NCP-5.5 II	2NCP-7.5 II	3NCP-7.5 II	4NCP-7.5 II
純度 (%)※ ¹	99	99.9	99.99	99	99.9	99.99
圧力 (MPa)	0.5	0.55	0.55	0.5	0.55	0.55
N ₂ 発生量 (Nm ³ /H)※ ²	12.5	9.6	6.8	17.2	12.8	9.5
製品ガス露点	-55℃以下					
騒音値 (dB)※ ³	65					
周囲温度 / 湿度	5 ～ 35℃/10 ～ 80%RH (結露無き事)					
必要換気風量 (m ³ /min)	80			110		
装置寸法 (W×D×H)	1320×1000×1695					
装置重量 (kg)	810			860		
消費電力 (kW)※ ⁴	6.5(5.5)			8.8(7.7)		
電源電圧	AC200V (190～210) 三相 50/60Hz					

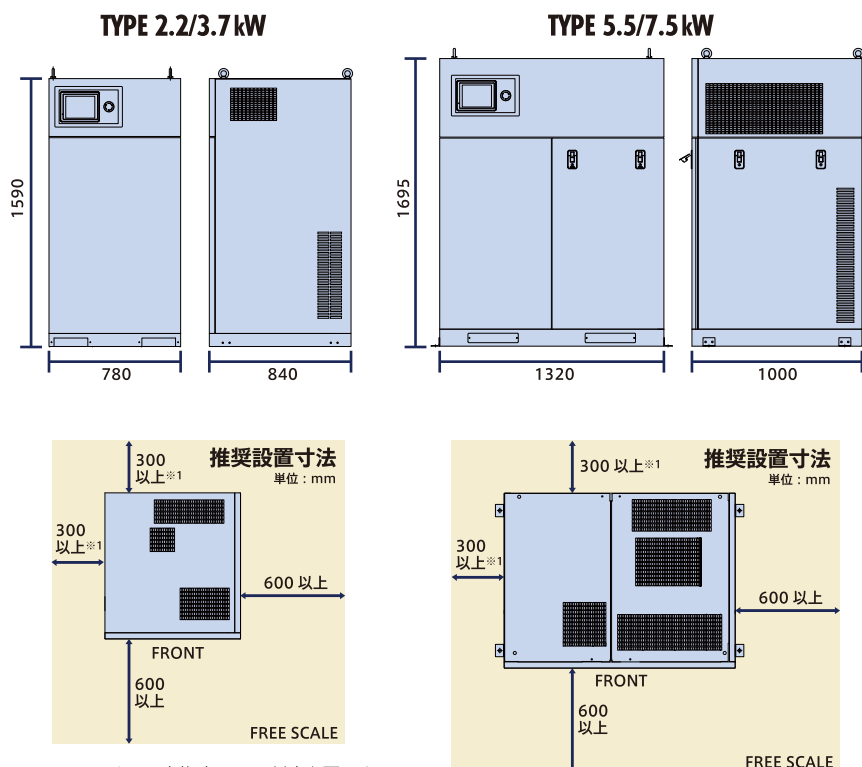
※1 N₂+Arの値です。

※2 周囲温度が20℃時の値です。周囲温度により発生できるN₂ガス量が低下する場合があります。

※3 装置正面：1.5m 高さ：1mでの実測値です。

※4 各機器の公称出力の合計です。()内の数値が空気圧縮機モーターの公称出力です。

外形図



※1：メンテナンス実施時は600以上必要です。

使用用途

食品のN₂包装に

横型、縦型ピロー包装機、ロータリー包装機に最適です。
ハム、ソーセージ、お茶、コーヒー、鰹節、醤油、チーズ、
洋菓子等多くの実績があります。

樹脂成型に

多層ラミネート等の比較的流量を要する
押し出し機へのN₂供給に最適です。

電子部品に

セル生産式、ポイント半田付け装置へのN₂供給に最適です。

工場、研究室のボンベ代替えとして

LC/MS、FTIR、ICP/MS、カラムの乾燥、パージ用、
保管庫の酸素濃度、湿度管理等に

熱処理に

無酸化炉、熱処理時の防爆用に